

SÉRIE LX25

LUMINAIRE SOLAIRE INTELLIGENT PHILIPS LUMILEDS

pour les parcs publics, pistes cyclables, promenades et lieux de villégiature.



Les luminaires « **LX25** » sont les appareils d'éclairage solaires les plus évolués sur le marché. Ils intègrent dans un même boîtier la plus récente technologie d'éclairage à DEL de Philips, un détecteur de présence, un module solaire, un contrôleur intelligent ainsi qu'une pile. Il n'y a aucun câblage, ni raccordement électrique nécessaire.

Les modèles « **LX25 - Gradation** » fonctionnent selon trois intensités lumineuses, soit haute, moyenne et faible intensité. Pour la première portion de la nuit les luminaires s'activent automatiquement à faible intensité, l'intensité lumineuse passe à haute intensité lorsqu'une présence est détectée. Pour la deuxième portion de la nuit, les luminaires s'éteignent, mais se réactivent à moyenne intensité lorsqu'une présence est détectée.

Les modèles « **LX25 - Classique** » se mettent en marche automatiquement à la tombée de la nuit à pleine intensité pour la première portion de la nuit. Le luminaire fonctionne sur détection de présence pour la deuxième portion de la nuit.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Luminaire fonctionnant 100% à l'énergie solaire;
- Tout-en-un : module solaire, contrôleur, batterie, détecteur de présence et système d'éclairage;
- Activation automatique en soirée / matinée;
- Détecteur de présence 360° intégré;
- Aucun câblage, ni raccordement électrique;
- Autonomie de 4 jours sans recharge (sans soleil);
- Programmation flexible selon vos besoins;
- Durée de vie des DEL Philips : 50 000 heures;
- Boîtier en aluminium / revêtement poudre de polyester;
- Porte d'accès rapide et facile pour la batterie;
- Installation rapide, facile et sécuritaire.

APPLICATIONS

- Parcs publics;
- Pistes cyclables;
- Lieux de villégiature;
- Chemins/sentiers de randonnée;
- Sites de camping;
- Régions éloignées;
- Promenades;
- Abribus;
- Stationnements.



FABRIQUÉ PAR:
VISION SOLAIRE INC.
www.vision-solaire.com
info@vision-solaire.com
T. 819-729-0450

CERTIFICATIONS :



CERTIFIED IEC 61730 Ed.1
CERTIFIED IEC 61215 Ed.2



SÉRIE LX25

LUMINAIRE SOLAIRE INTELLIGENT PHILIPS LUMILEDS

pour les parcs publics, pistes cyclables, promenades et lieux de villégiature.



| SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES | LX25 | | | | | | |
|--|---|------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| MODÈLE | GR 1110 | GR 1605 | GR 1815 | CL 705 | CL 1200 | CL 1410 | CL 2115 |
| Lumens (faible / moyenne / haute intensité) | 405/ 705/ 1110 | 405/ 1200/ 1605 | 405/ 1410/ 1815 | 705 | 1200 | 1410 | 2115 |
| Fonctionnement : 1re portion de la nuit | 4h sur gradation | 4h sur gradation | 4h sur gradation | 4h fixe | 2h fixe | Sur détec-tion | Sur détec-tion |
| Fonctionnement : 2e portion de la nuit | Sur détec-tion | Sur détec-tion | Sur détec-tion | Sur détec-tion | Sur détec-tion | Sur détec-tion | Sur détec-tion |
| Nbre d'hres max. à pleine intensité par nuit | 3.5 heures | 2.5 heures | 1.75 heures | 5.5 heures | 4 heures | 2.75 heures | 1.75 heure |
| Puissance (Watt) | 11W | 16W | 18W | 7W | 12W | 14W | 21W |
| Température de couleur (°K) | 4100°K (autres options disponibles) | | | | | | |
| IRC (Indice de rendu des couleurs) | 65 | | | | | | |
| Durée de vie des DEL (Philips Lumileds) | 50 000 heures | | | | | | |
| Rayon d'action du détecteur de présence | 20 pieds (6 mètres) | | | | | | |
| Temporisation du détecteur de présence | Ajustable : 30 secondes à 30 minutes | | | | | | |
| Hauteur de montage recommandée | 10 à 16 pieds (3 à 5 mètres) | | | | | | |
| Facteur d'espacement recommandé | 4,5 x Hauteur de montage | | | | | | |
| Type de batterie | Décharge profonde : GEL 16Ah ou AGM 18Ah | | | | | | |
| Protection contre la surcharge/décharge | OUI | | | | | | |
| Nbre de jour d'autonomie sans recharge | 4 jours | | | | | | |
| Plage de température d'opération | -30°C +70°C | | | | | | |
| Matériaux / Revêtement | Aluminium / Peinture en poudre de polyester | | | | | | |
| Dimensions L x l (po / mm) | 21" x 14" (533 x 364mm) | | | | | | |
| Poids - lb (Kg) (EPA) | 29 lb (13 Kg) (EPA = 0.87pi ²) | | | | | | |

Notes: Contactez-nous afin de déterminer quel produit convient à vos besoins et emplacements spécifiques ou pour des solutions sur mesure. Les données sont basées sur le pire mois de l'année selon l'*ensoleillement global quotidien* fourni par Ressources naturelles Canada pour la ville de Montréal et une orientation vers le sud du module solaire.



FABRIQUÉ PAR:
VISION SOLAIRE INC.
www.vision-solaire.com
info@vision-solaire.com
 T. 819-729-0450

CERTIFICATIONS :



CERTIFIED IEC 61730 Ed.1
 CERTIFIED IEC 61215 Ed.2

